

מפרט נלווה א'

בד עיקרי מסוג RIP STOP - בד מספר 1

מאי 2026

המפרט נכתב ע"י: ניר אל רומנו



1. כללי –

1.1 בד עיקרי למכנסיים ולשרוולי החולצה וחלקי החולצה השונים בהתאם לדיגום שיקבע.

- 1.2 בד אריג אלסטי בגוון אפור, ירוק או כל גוון אחר שיוזמן (עפ"י MASTER).
- 1.3 נראות הבד תהיה הומוגנית.
- 1.4 יציבויות גוון הבד יהיו גבוהות כך שהגוון יישמר לאורך כל חיי הפריט.
- 1.5 לא יתקבל בד בעל ריח שאינו סביר.
- 1.6 הבד יותאם בתכונותיו לאופי הבגד, תכונות אלו יישמרו לכל אורך חיי הבגד.
- 1.7 **על הבד לתפקד בהתאם לפונקציה הנדרשת בהתאם למקום השילוב לאורך כל חיי המוצר, ללא שינויים בתכונות. על הבדים הנלווים להסתנכרן מבחינת התכונות והחוזק.**
- 1.8 כל המוצרים ייוצרו מבדים שעברו תהליכי אשפחה איכותיים לקבלת בדים באיכות טובה ועפ"י כללי המקצוע הטובים (Industry Best Practice).
- 1.9 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרז זה כי הצביעה והאשפחה של הבדים הרלוונטיים היא ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעי AZO או כל צביעה ואשפחה אחרת הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש.
- 1.10 לא יאושרו בדים שקופים/ מבריקים, בין אם צבעם לבן או צבעוני.
- 1.11 יש לאשר מול מזמין העבודה את ה- HAND FEEL של הבד, זאת גם אם הבד עומד בכל דרישות המפרט הטכני. קבלת אישור מראש של הגורם המקצועי במדור ציוד לנושא זה מהווה תנאי לאישור ייצור הבד.
- 1.12 תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית.

2. מסמכים ישימים

2.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

3. כפיפות ואישורים

נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הספק הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.



4. דרישות לבד:

4.1 טבלת בדיקות

| יחידות מידה | סיבולת | דרישה | תכונה | תקן / שיטת בדיקה | |
|-----------------------|--|--|-------------------------|---------------------------------------|----|
| אחוז | $\pm 5\%$ הטולרנס רק לניילון /כותנה | 50% ניילון- 47% כותנה- 3% ספנדקס ניתן להציע בד בעל Mechanical stretch העומד ביתרת דרישות המפרט הטכני | הרכב בד | ASTM D 629 או תקן בי"נל מקביל | .1 |
| גרם למטר מרובע | $\pm 5\%$ | 210 | משקל | ASTM D 3776 או תקן בי"נל מקביל | .2 |
| מ"מ | ± 2 | צורת ריבוע " RIP "STOP אורך צלע כ- 5 מ"מ | מבנה הבד | חזותי | .3 |
| הנתונים יוגשו בניוטון | פרמטר להכוונה | בכיוון השתי : 45 N בכיוון הערב : 35 N | חוזק קריעה | ASTM D 1424 | .4 |
| הנתונים יוגשו בניוטון | פרמטר להכוונה | בכיוון השתי : 750N בכיוון הערב : 500N | חוזק משיכה GRAB TEST | ASTM D 5034 | .5 |
| דרגה | לפחות | 4 | פילינג | ASTM-D 3512 | .6 |
| רמה | לפחות | 4 | סגנינג | ASTM-D 3939 | .7 |
| אחוז | טווח בכיוון הערב | 15-20% | STRETCH | ASTM D 3107 | .8 |
| אחוז | לפחות | 90% | RECOVERY | | |
| דרגה | לפחות | UPF 50+ | סינון קרינה | AATCC TM 183 או | .9 |



המחלקה הלוגיסטית – מדור ציוד
מפרט נלווה א'- בד עיקרי מסוג RIP STOP – בד מס' 1



| יחידות מידה | סיבולת | דרישה | תכונה | תקן / שיטת בדיקה | |
|-------------|---|--|-------------------------------|--|-----|
| | | | | EN 13758-1 | |
| קריעות | מעל מספר סיבובים | 0 | שחיקה- מינימום 30,000 סיבובים | B.S.5690 | .10 |
| PH | טווח | 5-8 | חומציות/ בסיסיות | PH Value AATCC- 81 | .11 |
| ס"מ | לפחות | בכיוון השתי : 12 ס"מ ב- 30 דקות בכיוון הערב : 12 ס"מ ב- 30 דקות | מעבר נוזלים קפילרי | AATCC 197 WICKING | .12 |
| ΔE | 0.5 כולל בחינה ואימות בעין אל מול ה MASTER | בהתאם ל MASTER – בדיקה השוואתית | גוון | L a b Test | .13 |
| לפחות | 4 | לכביסה | יציבות גוון ובדיקות הכתמה | ISO 105 C06 40°C | .14 |
| לפחות | 4 | לזיעה | | ISO 105 E04 | .15 |
| לפחות | יבש 4 רטוב 4 | לשפשוף | | ISO 105 X12 | .16 |
| לפחות | 6 | לאור | | ISO 105 BO2 | .17 |
| אחוז | עד | +/-3% לאורך ולרוחב | יציבות ממדים בכביסה | ISO 3759, ISO 6330 40°C 3 מחזורי כביסה וייבוש | .18 |